

Entrega de Certificados Mexican Shoes Quality y Mexican Sourcing Quality

“La globalización que enfrentan los mercados, ha hecho que las empresas modifiquen sus estrategias, orientándolas hacia la búsqueda de ventajas competitivas que les permitan tener una mejor posición frente a sus competidores”, mencionó lo anterior Alejandro Gómez Tamez, Director de la Cámara de la Industria del Calzado del Estado de Guanajuato en el marco de la Entrega de Certificados de los Programas **Mexican Shoes Quality**, de CICEG y **Mexican Sourcing Quality** de ANPIC.



Alejandro Gómez Tamez agregó que “Como parte de las estrategias de CICEG para la competitividad de la industria del calzado, se tienen programas como Mexican Shoes Quality cuyo propósito es elevar el sistema de manufactura de las empresas a niveles de exigencia internacional a través de una metodología probada y adaptada a la problemática de las empresas mexicanas”.

Enfatizó que a seis años del Lanzamiento de Mexican Shoes Quality, son más de 300 empresas atendidas, 2 mil 420 personas capacitadas, 2 mil 370 servicios otorgados y más de 100 mil horas efectivas de consultoría y capacitación.



Por su parte, Carlo Benedetti Cavaliere, Presidente de la Asociación Nacional de Proveedores de la Industria del Calzado, mencionó que “En los 4 años del programa, del 2009 a la fecha, se han emitido 198 certificados a 109 empresas de proveeduría atendidas por el programa MSQ en sus distintos niveles Estándar, Avanzado, Especializado y Excelencia”

Benedetti Cavaliere aseguró que ANPIC ha incrementado a más del doble de empresas certificadas, beneficiando a 18 mil empleados y capacitando directamente en temas de calidad, optimización de procesos, satisfacción del cliente y recursos humanos a más de 2,200 trabajadores por medio de 17 mil horas de capacitación y 40 mil horas de consultoría. Además, ha propiciado la generación de 90 empleos especializados en el sector proveedor de Guanajuato.

Testimonios:

“El haber recibido el Certificado de Mexican shoes Quality es un logro de todo el equipo de trabajo de la empresa. Lo más importante es la enseñanza que nos deja este tipo de programas y que tiene que ver con la organización y la innovación y sobre todo con el cambio de mentalidad que nos da una visión global de lo que es la industria”.

Manuel Carranza, Calzado Bellino

“El Programa de Mexican Shoes Quality nos ha ayudado a tener una reestructura tanto en capital humano como en procesos productivos para poder ser más competitivos. Estamos certificándonos en la primera fase y la gente de todas las áreas de la empresa nos encontramos realmente motivados para seguir adelante pues la mejora que hemos tenido no sólo se refleja en la empresa sino en la satisfacción de nuestros clientes”

Álvaro Muñoz, Calzado Combal

“Con el programa tuvimos un cambio de ideología y de estructura en la empresa lo que ha significado mejoras en todos los aspectos, sobre todo en la calidad de nuestros productos y un mejor servicio al cliente, esto nos ha dado grandes beneficios para nuestra empresa porque el hecho de estar certificados nos ayuda a que los clientes tengan más confianza en nosotros”.

Héctor García, Innovaciones Dash!